

Министерство науки и высшего образования РФ

Национальный исследовательский
Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского

ПРОГРАММА

XI Международной научно-практической конференции

**ИННОВАЦИОННАЯ ЭКОНОМИКА:
ГЛОБАЛЬНЫЕ И РЕГИОНАЛЬНЫЕ ТRENДЫ**

31 мая – 01 июня 2019 года

Нижний Новгород
2019



**УНИВЕРСИТЕТ
ЛОБАЧЕВСКОГО**

**Национальный исследовательский Нижегородский
государственный университет им. Н.И. Лобачевского**

603950, г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, 23

www.unn.ru

**MINISTRY OF SCIENCE AND HIGHER EDUCATION
OF THE RUSSIAN FEDERATION**

LOBACHEVSKY UNIVERSITY

CONFERENCE PROGRAM

XI International Theoretical and Practical Conference

**INNOVATIVE ECONOMY:
GLOBAL AND REGIONAL TRENDS**

May 31 – June 01, 2019

Nizhny Novgorod
2019



**LOBACHEVSKY
UNIVERSITY**

Lobachevsky University (UNN)

603950, Nizhny Novgorod, Prospekt Gagarina, 23

www.unn.ru

Оргкомитет приглашает Вас принять участие в работе XI Международной научно-практической конференции **«Инновационная экономика: глобальные и региональные тренды»**, которая пройдет в рамках 60-летия высшего экономического образования в Нижегородском регионе.

Стратегия научно-технологического развития России ставит конкретные задачи для достижения научных результатов и создания технологий, являющихся основой инновационного устойчивого развития рынка товаров и услуг и положения России на мировых рынках. Однако инновационно-цифровая трансформация социально-экономической базы России влечет не только прогресс, но и скрывает возможные негативные последствия данного развития. Ход инновационной экономики вызывает осмысление и исследование изменений общества, что, безусловно, относится к числу актуальных научных проблем современности. Эти и другие вопросы требуют развернутого обсуждения в глобальном и региональном аспектах, что и предполагается сделать на традиционной XI Международной конференции, проводимой в ННГУ.

В рамках конференции планируется проведение научной дискуссии по вопросам отечественного и зарубежного опыта развития инновационной экономики, глобальных и региональных трендов университетов как центров инноваций и развития высокотехнологичного производства.

Формируя список секций конференции, мы отказались от традиционно дисциплинарного подхода. Предполагаем, что в рамках каждой секции соберутся представители разных научных направлений и представят свой взгляд на обсуждаемую проблему.

Место проведения: Россия, г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, 23, II корпус Университета Лобачевского, актовЫй зал.

Проезд:

- от остановки «Московский вокзал» до остановки «Университет» автобусами № 26, 43; маршрутными такси № 3, 50;
- от остановки «Диагностический центр» (гостиница «Ибис») до остановки «Университет» автобусами № 1, 68; маршрутными такси № 4, 47, 97; троллейбусами № 31, 13.

Dear _____

The Organizing Committee invites you to take part in the XI International Theoretical and Practical Conference "Innovative Economy: Global and Regional Trends" that will be held in the framework of the 60th anniversary of higher economic education in the Nizhny Novgorod region.

The strategy of science and technology development in Russia sets specific tasks for achieving research results and creating technologies to provide the basis for innovative sustainable development of the goods and services market and to secure Russia's position in world markets.

Within the framework of the conference, it is planned to hold a discussion of Russian and international experience in the development of an innovative economy, as well as global and regional trends in relation to universities as centers of innovation and development of high-tech production.

We have decided not to use the traditional disciplinary approach when forming the list of conference sections, assuming that representatives of different fields of research will gather within each section to present their views on the problems under discussion.

Conference Venue: 23, Gagarin Ave., Nizhny Novgorod, Russia, Building 2 of Lobachevsky University, Assembly Hall.

Организационный комитет

- Марков К.А.** *председатель оргкомитета*, Врио ректора ННГУ;
- Грудзинский А.О.** *заместитель председателя оргкомитета*, директор Института экономики и предпринимательства ННГУ;
- Стронгин Р.Г.** президент ННГУ;
- Чупрунов Е.В.** научный руководитель ННГУ;
- Сайгин В.В.** первый проректор, проректор по экономическому и инновационному развитию;
- Авралев Н.В.** проректор по связям с общественностью ННГУ;
- Бедный А.Б.** проректор по международной деятельности ННГУ;
- Беспалова Т.Н.** проректор по социальным вопросам и взаимодействию с работодателями ННГУ;
- Казанцев В.Б.** проректор по научной работе ННГУ;
- Петрова О.В.** проректор по учебной работе ННГУ;
- Шестаков В.В.** начальник управления безопасности ННГУ;
- Махлай С.Н.** начальник управления информатизации ННГУ;
- Игошев А.К.** заместитель директора ИЭП ННГУ по общим вопросам;
- Кузнецов С.Н.** заместитель директора ИЭП ННГУ по АХР;
- Иваньковский С.Л.** *ответственный секретарь оргкомитета*, доцент кафедры экономики предприятий и организаций ННГУ.

Программный комитет

- Грудзинский А. О.** *председатель программного комитета*, директор Института экономики и предпринимательства ННГУ;
- Трофимов О. В.** *заместитель председателя программного комитета*, заместитель директора ИЭП по научной работе;
- Яшин С.Н.** заведующий кафедрой менеджмента и государственного управления ННГУ;
- Яшина Н. И.** заведующий кафедрой финансов и кредита ННГУ;
- Горбунова М. Л.** заведующий кафедрой мировой экономики и таможенного дела ННГУ;
- Попова Ю. А.** начальник научного отдела ИЭП ННГУ;
- Фролов В. Г.** доцент кафедры экономики предприятий и организаций ННГУ;
- Артамонова Е. П.** *ответственный секретарь программного комитета*, ведущий специалист научного отдела ИЭП ННГУ.

Регламент работы конференции

31 мая (пятница)

- 9.00–10.00 – **регистрация участников конференции**
пр. Гагарина, 23, II корпус, 3 этаж, фойе актового зала ННГУ
- 10.00–12.00 – **пленарное заседание конференции**
- 12.00–12.30 – **кофе-брейк**, *фойе актового зала ННГУ*
- 12.30–15.00 – **пленарное заседание конференции**

01 июня (суббота)

- 10.00–14.00 – **секционные заседания**,
пр. Ленина, 27
- 14.00–14.30 – **подведение итогов работы конференции ННГУ**

Доклады на пленарном заседании — до 20 мин.

Доклады на секционных заседаниях — до 10 мин.

Conference schedule

May 31 (Friday)

- 9.00–10.00 – **registration of conference participants**
Gagarin Avenue, 23, Building 2, 3rd floor, lobby of the UNN Assembly Hall
- 10.00–12.00 – **plenary session of the conference**
- 12.00–12.30 – **coffee break**, lobby of the UNN Assembly Hall
- 12.30–15.00 – **plenary session of the conference**

June 01 (Saturday)

- 10.00–14.00 – **breakout sessions**, Lenin Ave. 27
- 14.00–14.30 – **summing up the conference results**

Reports at the plenary session — up to 20 minutes.

Reports at breakout sessions — up to 10 minutes.

День первый – 31 мая

пр. Гагарина, 23, корпус 2, этаж 3, актовъй зал

10.00 – Открытие конференции

Приветственное слово:

Врио ректора Национального исследовательского Нижегородского государственного университета им. Н.И. Лобачевского — **Марков Кирилл Александрович**;

Вручение Мартину Паулю, Президенту Университета Маастрихта (Нидерланды), Председателю международного совета ННГУ **диплома Почетного доктора ННГУ**.

Вручение поздравительного адреса ННГУ от информационно-аналитического проекта «Независимое агентство аккредитации и рейтинга» (Казахстан).

Вступительное слово:

Директор Института экономики и предпринимательства ННГУ — **Грудзинский Александр Олегович**.

ДОКЛАДЫ:

10.20–10.40 Мартин Пауль — Президент Университета Маастрихта (Нидерланды), Председатель международного совета ННГУ. *Тема: «Finding solutions to global challenges: the role of the university».*

10.40–11.00 Бедный Александр Борисович — к.с.н., доцент, проректор по международной деятельности Университета Лобачевского. *Тема: «Университет в глобальном инновационном обществе и его выпускник — инноватор».*

11.00–11.20 Аллард ван Рил — профессор Университета г. Хассельта (Бельгия). *Тема: «A Framework for Sustainable Service System Configuration: Exploring Value Paradox with Examples from Hospitality Industry».*

- 11.20–11.40 Нуреев Рустем Махмутович** — д.э.н., профессор, научный руководитель департамента экономической теории Финансового университета при Правительстве РФ.
Тема: «Экономические санкции против России и российские контрсанкции: ожидания и реальность».
- 11.40–12.00 Абрамова Марина Александровна** — д.э.н., профессор, заместитель руководителя Департамента финансовых рынков и банков Финансового университета при Правительстве РФ. *Тема: «Инновации на финансовом рынке России и стимулирование внутреннего инвестора: механизм взаимодействия».*
- 12.00–12.30 Кофе-брейк**
- 12.30–12.50 Бабкин Александр Васильевич** – д.э.н., профессор высшей инженерно-экономической школы Института промышленного менеджмента, экономики и торговли Санкт-Петербургского политехнического университета Петра Великого. *Тема: «Мониторинг трендов цифровизации. Тенденции развития цифровой экономики России и за рубежом».*
- 12.50–13.10 Жумагулова Алина Бакытжановна** – к.ю.н, директор информационно-аналитического проекта «Независимое агентство аккредитации и рейтинга (Казахстан). *Тема: «Обеспечение качества высшего образования: вызовы и тренды».*
- 13.10–13.30 Масютин Святослав Анатольевич** – академик РАЕН, д.э.н., заслуженный экономист России, профессор, заместитель генерального директора РУСЭЛПРОМ, президент МА «Интерэлектромаш», профессор РАНХиГС. *Тема: «Проблемы подготовки кадров для инновационной экономики».*
- 13.30–13.50 Разумова Татьяна Олеговна** – д. э. н., профессор, заведующий кафедрой экономики труда и персонала экономического факультета МГУ им. М.В. Ломоносова. *Тема: «Будущее сферы труда: возможности и вызовы для России».*

13.50–14.10 Роганова Татьяна Владимировна – заместитель директора по работе с регионами Института профессиональных бухгалтеров России. *Тема: «Развитие бухгалтерской профессии и учетно-аналитического образования в условиях цифровизации».*

14.10–14.30 Бордюгов Геннадий Аркадьевич – к.и.н., профессор, главный научный сотрудник НИЦ «АИРО – XXI», профессор Московского лингвистического университета (МГЛУ), Почетный доктор Ассоциации исследователей российского общества. *Тема: «На пути к специализированному преподаванию общих гуманитарных дисциплин экономистам: курс «История для экономистов».*

Day One — May 31

23 Gagarin Avenue, Building 2, 3rd floor, Assembly Hall

Conference opening at 10.00

Welcoming remarks:

Kirill Markov, Acting Rector of Lobachevsky University;

Awarding the Diploma of UNN Doctor Honoris Causa to Martin Paul, President of the University of Maastricht (Netherlands), Chairman of the UNN International Council.

Presenting a congratulatory letter to UNN from Information and Analytical Project “Independent Agency for Accreditation and Rating (Kazakhstan)”.

Welcoming remarks:

Alexander Grudzinsky, Director of the UNN Institute of Economics and Entrepreneurship.

REPORTS:

10.20–10.40 Martin Paul, President of the University of Maastricht (Netherlands), Chairman of the UNN International Council. *Topic: "Finding solutions to global challenges: the role of the university".*

10.40–11.00 Alexander Bedny, Associate Professor, UNN Vice-Rector for International Affairs. *Topic: "The University in a Global Innovative Society and Its Graduate As an Innovator"*

11.00–11.20 Allard van Riel, Professor of the University of Hasselt (Belgium). *Topic: "A Framework for Sustainable Service System Configuration: Exploring Value Paradox with Examples from Hospitality Industry".*

11.20–11.40 Rustem Nureyev, Professor, Scientific Director of the Department of Economic Theory at the Financial University under the Government of the Russian Federation. *Topic: "Economic sanctions against Russia and Russian anti-sanctions: expectations and reality."*

11.40–12.00 Marina Abramova, Professor, Deputy Head of the Department of Financial Markets and Banks at the Financial University under the Government of the Russian Federation. *Topic: "Innovations in the financial market of Russia and stimulation of the domestic investor: interaction mechanism".*

12.00–12.30 Coffee break

12.30–12.50 Alexander Babkin, Professor of the Higher Engineering and Economic School at the Institute of Industrial Management, Economics and Trade of Peter the Great St. Petersburg Polytechnic University. *Topic: "Monitoring of digitalization trends. Trends in the development of the digital economy in Russia and abroad."*

12.50–13.10 Alina Zhumagulova, Director of the Information and Analytical Project "Independent Agency for Accreditation and Rating (Kazakhstan)". *Topic: "Quality assurance in higher education: challenges and trends".*

13.10–13.30 Svyatoslav Masyutin, Academician of the Russian Academy of Natural Sciences, Deputy Director General of RUSELPROM, President of the IA "Interelectromash", Professor of the RANEPA. *Topic: "Problems of training the personnel for an innovative economy"*

13.30–13.50 Tatyana Razumova, Professor, Head of the Department of Labor Economics and Personnel, Faculty of Economics, Lomonosov Moscow State University. *Topic: "The future of the world of work: opportunities and challenges for Russia."*

13.50–14.10 Tatyana Roganova, Deputy Director of the Institute of Professional Accountants of Russia. *Topic: "The development of the accounting profession and accounting education in the context of digitalization"*.

14.10–14.30 Gennady Bordyugov, Professor, Chief Researcher of "AIRO - XXI" Research Center, Professor of the Moscow Linguistic University, Honorary Doctor of the Association of Researchers of the Russian Society. *Topic: "Towards specialized teaching of general humanities disciplines to economists: the course "History for Economists".*

День второй – 01 июня

Секция 1

ГОСУДАРСТВО И БИЗНЕС: ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ И СТРАТЕГИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ

Руководитель секции — профессор **Трофимов Олег Владимирович**
Секретарь секции — доцент **Фролов Владислав Генрихович**

Время и место проведения:
10.00–12.00, 12.30–14.00

Институт экономики и предпринимательства ННГУ
Пр. Ленина, д. 27, ауд. 207

1. **Аксенов В.А.** — доцент Университета Лобачевского.
Выбор модели образования: проблема обучения управлению.
2. **Ангелова О.Ю.** — доцент Университета Лобачевского,
Чепьюк О.Р. — доцент Университета Лобачевского.
Анализ факторов регионального развития Нижегородской области в условиях становления креативной экономики.
3. **Арпентьева М.Р.** — профессор Калужского государственного университета имени К.Э. Циолковского, **Аршинова В.В.** — заведующая отделом Института развития образовательной политики МГУ им. М.В. Ломоносова, **Кузнецова Н.В.** — научный сотрудник Московского государственного университета имени М.В. Ломоносова, **Новаков А.В.** — старший преподаватель Московского психолого-педагогического университета.
Рекреационный туризм, реабилитационно-оздоровительные практики и урболесоведение в цифровую эпоху.
4. **Баранова Н.А.** — доцент Университета Лобачевского.
Анализ политической рекламы в России и США.
5. **Воронина А.О.** — студент Санкт-Петербургского государственного экономического университета.
Технологизация организационной сферы в конгрессно-выставочной деятельности.

6. **Вылкова Е.С.** – профессор Северо-Западного института управления РАНХиГС.
Основы концепции развития территорий, выделяемых вследствие экономических условий и обстоятельств.
7. **Глушич Н.Г.** — доцент Университета Лобачевского,
Удалов А.С. — доцент Университета Лобачевского,
Удалова Н.А. — доцент Университета Лобачевского.
Инновационное развитие современной российской экономики: основные приоритеты и проблемы.
8. **Гринеvская С.Н.** — ведущий научный сотрудник отдела моделирования экономических систем Института экономических исследований, **Полоvян А.В.** — Институт экономических исследований, **Лепа Р.Н.** — Институт экономических исследований.
Инновационное развитие и цифровизация экономики: региональные тренды.
9. **Гуськова И.В.** — профессор Университета Лобачевского.
Формирование креативного класса как движущей силы экономического роста России.
10. **Дружинин С.А.** — студент Санкт-Петербургского политехнического университета им. Петра Великого.
Анализ возможности трудоустройства выпускников по специальности в городе Санкт-Петербурге.
11. **Едронova В.Н.** — профессор Университета Лобачевского.
Роль государства в развитии цифровой экономики в России и за рубежом.
12. **Животовская А.Г.** — аспирант Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова.
Промышленная политика и тенденции развития промышленного сектора в Германии: уроки для России.
13. **Жумагулова А.Б.** — директор Независимого агентства аккредитации и рейтинга, **Яновская О.А.** — советник Независимого агентства аккредитации и рейтинга.
Евразийская интеграция и обеспечение качества образования.

14. **Захаров В.Я.** — профессор Университета Лобачевского.
Устойчивое развитие и экономическая безопасность страны.
15. **Зейналова С.М.** — магистрант Университета Лобачевского.
Основные направления и приоритеты реализации молодежной политики на современном этапе в Нижнем Новгороде.
16. **Зотов А.В.** — студент Университета Лобачевского.
Импортозамещение в РФ.
17. **Иваньковский С.В.** — доцент Университета Лобачевского.
Роль государства и предпринимательства в развитии высшего экономического образования в регионе.
18. **Исупов Р.И.** — магистрант Уральского Федерального Университета имени первого Президента России Б. Н. Ельцина.
Применение механизмов муниципально-частного партнерства в развитии транспортного комплекса.
19. **Кемаева С.А.** — доцент Университета Лобачевского,
Маслова Т.С. — доцент Университета Лобачевского.
Внутренний контроль и аудит в государственных и коммерческих структурах.
20. **Кичаев А.А.** — магистрант Университета Лобачевского.
Проблемы инновационного развития Нижегородской области.
21. **Кузьменко Н.И.** — доцент Воронежского государственного педагогического университета.
Индикативная диагностика уровня социально-экономического развития региона (на примере Воронежской области).
22. **Курицына Н.И.** — доцент Санкт-Петербургского государственного экономического университета.
Влияние санкций на международную торговлю.
23. **Курносова М.Г.** — доцент Университета Лобачевского.
Управление и маркетинг в сфере отдыха и оздоровления детей (Крымский опыт)
24. **Макарова С.Д.** — заместитель директора ИЭП Университета Лобачевского,

- Моисеев И.А.** — студент Университета Лобачевского.
Цифровизация экономики в России как фактор развития предпринимательства.
25. **Матвеев В.А.** — доцент Университета Лобачевского.
Современные проблемы управления государственными внебюджетными фондами.
26. **Овчаров А.О.** — профессор Университета Лобачевского,
Овчарова Т.Н. — доцент Университета Лобачевского.
Модернизация, инновация, инновационная модернизация экономики.
27. **Ожерельева О.Ю.** — доцент Северо-Кавказского института-филиала РАНХиГС.
Предпринимательский этос в системе общественных практик современной России.
28. **Оранова М.В.** — доцент Университета Лобачевского,
Княпátkова А.И. — магистрант Университета Лобачевского,
Карпова Т.М. — магистрант Университета Лобачевского.
Пути решения проблем в сфере поддержки субъектов малого и среднего предпринимательства в Нижегородской области.
29. **Орлова Е.В.** — доцент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Устинова А.С.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета.
Эконометрическая оценка влияния демографических факторов на уровень экономического развития.
30. **Орлова Е.В.** — доцент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Хамматова Г.Ф.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Кулагина П.К.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета.
Кластеризация субъектов Российской Федерации по уровню социально-экономического развития.
31. **Орлова Е.В.** — доцент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Бурулева К.А.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Ворожцова Н.А.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета.

- Эконометрический анализ и моделирование факторов роста производительности труда.*
32. **Орлова Е.В.** — доцент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Зиганшина Д.Е.** — студент Уфимского государственного авиационного технического университета. *Детерминанты экономического роста России.*
33. **Перова В.И.** — доцент Университета Лобачевского, **Кузнецов Ю.А.** — профессор Университета Лобачевского, **Кошелев И.Е.** — доцент Университета Лобачевского. *Динамика развития малого предпринимательства в регионах России: проблемы гармонизации стратегий государства и бизнеса.*
34. **Пестунова Г.Б.** — доцент Школы бизнеса и предпринимательства Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева. *Подходы использования механизма государственно-частного партнерства в сфере здравоохранения Республики Казахстан.*
35. **Пыхтеева И.В.** — студент Университета Лобачевского, **Абдурахманова А.Ф.** — студент Университета Лобачевского, **Виноградов А.В.** — студент Университета Лобачевского, **Петров М.А.** — студент Университета Лобачевского. *Борьба с компьютерным пиратством: методы, состояние дел и тенденции.*
36. **Рачинский А.В.** — доцент Университета Лобачевского, **Гринева О.М.** — ассистент Университета Лобачевского. *Перспективы применения таможенной процедуры склада временного хранения в рамках ТК ЕАЭС.*
37. **Рязанов А.А.** — доцент Московского университета им. С.Ю. Витте. *Развитие механизмов государственно-частного партнерства как перспективное направление повышения конкурентоспособности ракетно-космической отрасли РФ.*
38. **Савельева Т.И.** — соискатель ученой степени кандидата экономических наук Российской таможенной академии. *Европейские ориентиры развития российской системы управления рисками.*
39. **Савицкая Т.В.** — доцент Университета Лобачевского. *Формирование надпрофессиональных навыков как аспект взаимодействия ВУЗа и бизнеса.*

- 40. Сагидолдина А.** — старший преподаватель Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева.
Совершенствование экономических механизмов природопользования.
- 41. Салдаев В.** — магистрант Университета Лобачевского, **Ильичева Н.М.** — доцент Университета Лобачевского.
Государственная поддержка малого и среднего бизнеса.
- 42. Сатпаева З.Т.** — старший научный сотрудник Института экономики Комитета науки Министерства образования и науки Республики Казахстан.
Особенности формирования и развития инновационной инфраструктуры в условиях наукоемкой экономики.
- 43. Сидоренко Т.В.** — доцент Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева.
Особенности создания, реорганизации и ликвидации субъектов частного предпринимательства в Республике Казахстан.
- 44. Смирнова А.С.** — студент Университета Лобачевского.
Уголовная ответственность за уклонение от уплаты таможенных платежей: сравнительный анализ мер уголовной ответственности в странах ЕАЭС.
- 45. Соловьев А.К.** — директор Департамента стратегического планирования Пенсионного фонда РФ.
Стратегии долгосрочного развития пенсионной системы России в условиях макроэкономических и демографических рисков.
- 46. Соловьев А.К.** — директор Департамента стратегического планирования Пенсионного фонда РФ.
Стратегические проблемы пенсионной реформы в условиях глобальных рисков.
- 47. Соменкова Н.С.** — доцент Университета Лобачевского.
Государственная поддержка малого инновационного бизнеса в России.
- 48. Степаненко А.С.** — доцент Санкт-Петербургского гуманитарного университета профсоюзов, **Тарасенко А.С.** — ассистент Санкт-

Петербургского гуманитарного университета профсоюзов.
Формирование современной системы кадрового обеспечения инновационного развития экономики регионов России.

49. **Суходоев Н.Д.** — руководитель комитета по государственному заказу и цифровой экономики НРО ООО МСП "Опора России".
Стратегическое развитие цифрового бизнеса.
50. **Тухлиев Б.К.** — доцент Ташкентского государственного экономического университета.
Совершенствование механизма формирования и реализации инвестиционной политики в Республике Узбекистан.
51. **Удовицкая Е.Ю.** — старший преподаватель Школы бизнеса и предпринимательства Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева.
Продовольственная безопасность как фактор всестороннего развития Республики Казахстан.
52. **Фролов В.Г.** — доцент Университета Лобачевского, **Павлова А.А.** — аспирант Университета Лобачевского.
Механизмы локализации производственных предприятий в условиях цифровой трансформации промышленности.
53. **Чеглов В.П.** — профессор Российского экономического университета им. Г.В. Плеханова.
Форматы сетевой розничной торговли и отражении практики в национальных отраслевых стандартах.
54. **Чумаков В.А.** — помощник руководителя федерального казенного учреждения «Аппарат Общественной палаты Российской Федерации».
Национальные экономические и социальные советы как высшая организационная форма межсекторного взаимодействия.
55. **Юленкова И.Б.** — доцент Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П.Огарева.
Развитие инфраструктуры государственной поддержки инновационного бизнеса.

- 56. Яковлева Г.Н.** — старший преподаватель Нижегородского государственного технического университета им. Р.Е. Алексева.
Государственно-частное партнерство: преимущества и недостатки для государства и бизнеса.
- 57. Яснев О.В.** — заведующий лабораторией кафедры мировой экономики и таможенного дела ИЭП Университета Лобачевского,
Гринева О.М. — ассистент Университета Лобачевского.
Анализ деятельности уполномоченного экономического оператора в ЕАЭС на современном этапе.

Секция 2
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ
УПРАВЛЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИЯМИ

Руководитель секции — профессор **Яшин Сергей Николаевич**

Секретари секции: доцент **Борисов Сергей Александрович**,

доцент **Ширяева Юлия Сергеевна**

Время и место проведения:

10.00–12.00, 12.30–14.00

Институт экономики и предпринимательства ННГУ

Пр. Ленина, д. 27, ауд. 307

- 1. Березина А.А.** – студент Университета Лобачевского.
Современные тенденции управления предприятиями.
- 2. Борисов С.А.** – доцент Университета Лобачевского,
Пронина С.В. – доцент Университета Лобачевского.
Адаптивное планирование на предприятии с использованием инструментов контроллинга
- 3. Валеева Ю.С.** – профессор Казанского кооперативного института
Российского университета кооперации.
*Методология исследования категории потребительской ценности
услуги розничной торговой сети.*
- 4. Василькин А.В.** – студент Университета Лобачевского.
Разработка стратегии развития инжиниринговой фирмы.
- 5. Визгунов А.Н.** – доцент Нижегородского филиала Национального
исследовательского университета «Высшая школа экономики».
*Методика построения системы субъектно-ориентированного
управления бизнес-процессами на предприятии.*
- 6. Габидулина А.Р.** – магистрант Университета управления
ТИСБИ (г. Казань). *Влияние корпоративной культуры на эффективность
деятельности туристских организаций.*
- 7. Гаврилова А.Л.** – магистрант Университета управления ТИСБИ
(г. Казань). *Особенности управления качеством обслуживания в
туристском бизнесе.*

8. **Герасимов Б.Н.** – профессор Самарского университета государственного управления «Международный институт рынка». *Моделирование развития профессионализма управленцев.*
9. **Гуськова Я.Ю.** – студент Университета Лобачевского, **Гуськова И.В.** – профессор Университета Лобачевского. *Геймификация как HR- инструмент развития инновационного потенциала и инновационной культуры.*
10. **Дагаева Е.А.** – доцент Таганрогского института экономики и управления. *Корпоративная система обучения как фактор развития человеческого капитала в условиях инновационной экономики.*
11. **Карпова Н.И.** – магистрант Университета Лобачевского. *Анализ факторов спроса на кондитерскую продукцию в Нижнем Новгороде.*
12. **Кемаева М.В.** – доцент Университета Лобачевского, **Марико В.В.** – доцент Университета Лобачевского, **Подольская Т.О.** – старший преподаватель Университета Лобачевского. *Развитие персонала креативных индустрий.*
13. **Копасовская Н.Г.** – доцент Университета Лобачевского, **Большакова И.В.** – доцент Университета Лобачевского. *Исследование потребителей интернет-магазинов продуктов питания в Нижнем Новгороде.*
14. **Кочкурова Е.А.** - доцент Университета Лобачевского, **Зыкова Т.В.** – доцент Университета Лобачевского. *Подготовка специалистов индустрии туризма и гостеприимства нового поколения*
15. **Кудрявцева С.С.** – доцент Казанского национального исследовательского технологического университета. *Использование технологий блокчейн в логистике.*
16. **Кулагова И.А.** – доцент Университета Лобачевского, **Лаврова Я.А.** – магистрант Университета Лобачевского. *Современные подходы к планированию рабочего времени руководителей организации.*
17. **Куликова А.В.** – доцент Университета Лобачевского. *SMM как инструмент инновационного продвижения.*

18. **Купцов А.В.** – доцент Университета Лобачевского,
Сорокулина А.М. – магистрант Университета Лобачевского.
Социальное предпринимательство для многодетных семей.
19. **Мазитова Р.Р.** – магистрант Казанского (Приволжского) федерального университета.
Оценка конкурентоспособности как одна из основных тенденций управления университетом.
20. **Макарычева И.В.** – доцент Университета Лобачевского.
Концепция «5 П» г. Минцберга на примере базы отдыха «Разнежье» Нижегородской области.
21. **Матвеева А.А.** – магистрант Университета Лобачевского,
Буланова Е.В. – начальник научно-исследовательского отдела ИОО Университета Лобачевского.
Актуальные проблемы системы управления дошкольными образовательными учреждениями.
22. **Мизиковский И.Е.** – профессор Университета Лобачевского.
Внутренний контроль нормированных материальных ресурсов промышленных предприятий.
23. **Мизиковский И.Е.** – профессор Университета Лобачевского,
Поликарпова Е.П. – доцент ФГБОУ ВО РГАТУ.
Моделирование поведения затрат экономического субъекта на основе процессов их формирования.
24. **Морозов Л.А.** – студент Московского университета им. С.Ю. Витте.
Современные тенденции управления организациями.
25. **Морозова Н.А.** – доцент Университета Лобачевского.
Необходимость формирования информационно-аналитического обеспечения стратегического экологического учета на предприятиях строительного комплекса.
26. **Мосина Л.А.** – доцент Университета Лобачевского, **Чухманова М.В.** – ведущий специалист УМУ Университета Лобачевского.
Социально-ответственный бизнес: сущность, необходимость и проблемы развития в России.
27. **Михайлова Е.Е.** – доцент Университета Лобачевского.
Особенности мотивации креативного персонала.
28. **Муранова Т.Д.** – ассистент Университета Лобачевского.
Исследование теоретических подходов к инновационному управлению организациями.

29. **Орлова Е.В.** – доцент Уфимского государственного авиационного технического университета, **Штригер Я.А.** – студент Уфимского государственного авиационного технического университета.
Факторы инновационного развития обрабатывающей промышленности: анализ и моделирование.
30. **Подколотная О.А.** – магистрант Саратовского социально-экономического института (филиала) ФГБОУ ВО «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова», **Якунин С.В.** – профессор Саратовского социально-экономического института (филиала) ФГБОУ ВО «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова».
Развитие IT- аутсорсинга в российской и зарубежной практике.
31. **Породина С.В.** – старший преподаватель Университета Лобачевского, **Жулина А.А.** – магистрант Университета Лобачевского.
Проблемы управления организациями жилищно-коммунального хозяйства в муниципальном образовании г. Нижний Новгород.
32. **Пронина С.В.** – доцент Университета Лобачевского, **Нестерова Т.А.** – доцент Университета Лобачевского.
Контроллинг в процессах формирования конкурентных преимуществ субъектов международного бизнеса.
33. **Саакян А.Г.** – ассистент Университета Лобачевского.
Эффективное функционирование предприятий оборонно-промышленного комплекса РФ в условиях цифровой экономики.
34. **Салмин П.С.** – доцент Университета Лобачевского, **Салмина Н.А.** – доцент Университета Лобачевского.
Противоречия теории «стейкхолдеров» и принципа максимизации ценности компании.
35. **Сахарова Е.А.** – магистрант Университета Лобачевского.
История развития и современные тенденции системы дополнительного образования детей на примере Нижегородской области.
36. **Серебровская Н.Е.** – профессор Университета Лобачевского.
Психология креативного персонала.
37. **Соловьева Е.В.** – доцент Российского университета транспорта (МИИТ).
Анализ основных факторов, влияющих на оплату труда и построение модели оплаты труда.

38. **Стрелкова Л.В.** – профессор Университета Лобачевского, **Макушева Ю.А.** – доцент Университета Лобачевского.
К вопросу о кадровых инновациях.
39. **Суходоева Л.Ф.** - доцент Университета Лобачевского, **Роганова С.Ю.** – доцент Университета Лобачевского, **Суходоев Д.Ф.** – доцент Университета Лобачевского.
Тенденции цифровизации управления организациями.
40. **Суходоев Н.Д.** – руководитель комитета по государственным закупкам и цифровой экономике НРО ООО МСП «Опора России», **Свадьбина Т.В.** – профессор Нижегородского государственного педагогического университета им. К.Минина, **Фокина В.Н.** – старший преподаватель Университета Лобачевского.
Цифровое управление и лидерство в организациях.
41. **Токарева Е.А.** – магистрант Университета Лобачевского, **Новикова В.Н.** – доцент Нижегородского государственного технического университета им. Р.Е. Алексеева.
Особенности применения инструментов интернет-маркетинга как фактора управления организацией в условиях цифровой экономики.
42. **Трифонов Ю.В.** – профессор Университета Лобачевского, **Танчук Р.С.** – доцент Университета Лобачевского, **Поляков А.С.** – ассистент Университета Лобачевского.
Современные тенденции роботизации процессов управления организацией.
43. **Трифонов Ю.В.** – профессор Университета Лобачевского, **Шерегов Н.А.** – доцент Университета Лобачевского, **Полушин А.А.** – ассистент Университета Лобачевского.
Исследование процессов операционной деятельности по продвижению и сбыту в интернете.
44. **Фомичева В.С.** – магистрант Сибирского федерального университета.
Развитие лидерства как инструмент реализации интеллектуального потенциала сотрудников инновационной организации.
45. **Хазан М.Ю.** – доцент Университета Лобачевского.
Организационные и этические аспекты управления предприятиями и организациями, осуществляющими внешнеэкономическую деятельность.

46. **Цветков М.А.** – доцент Университета Лобачевского,
Цветкова И.Ю. – доцент Университета Лобачевского.
Тенденции инновационного развития предприятий розничной торговли в условиях цифровой экономики.
47. **Чкалова О.В.** – профессор Университета Лобачевского,
Вдовина Ю. А. – магистрант Университета Лобачевского.
Развитие лидеров российского ритейла в условиях цифровизации экономики.
48. **Шапиро С.А.** – профессор Академии труда и социальных отношений (г. Москва).
Исследование социально-психологических профессиональных компетенций работников как технология управления современной организацией.
49. **Шклярова Д.Д.** – студент Санкт-Петербургского политехнического университета им. Петра Великого.
Проблемы финансирования российских инновационных проектов и анализ востребованных для инвестирования отраслей.
50. **Юрлов Ф.Ф.** – профессор НГТУ им. Р.Е. Алексеева,
Бафанов А.П. – зам. директора Агентства автомобильного транспорта ПФО,
Маркитанов М.Ю. – доцент Университета Лобачевского.
Системный многоуровневый подход к оценке эффективности решений, принимаемых предприятиями автокомпонентов.
51. **Яшин С.Н.** – профессор Университета Лобачевского,
Коробова Ю.С. – старший преподаватель Университета Лобачевского.
Актуальные проблемы и перспективы стратегического планирования инновационного развития предприятия.

Секция 3

РАЗВИТИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ ФИНАНСОВОГО СЕКТОРА ЭКОНОМИКИ

Руководитель секции – профессор **Яшина Надежда Игоревна**
Секретари секции:

ст. преподаватель **Кашина Оксана Ивановна**,
ассистент **Прончатова-Рубцова Наталия Николаевна**

Время и место проведения:

10.00 – 12.00, 12.30 – 14.00

Институт экономики и предпринимательства ННГУ

Пр. Ленина, д. 27, ауд. 211

- 1. Анохин Е.В.** – доцент Дзержинского филиала Университета Лобачевского, **Анохин В.А.** – доцент Университета Лобачевского.
Развитие маркетинга в эпоху цифровой экономики.
- 2. Балаберина Д.М.** – магистрант Университета Лобачевского, **Ильичева Н.М.** — доцент Университета Лобачевского.
Проблемы оптимизации структуры капитала.
- 3. Бадькова И.Р.** – доцент Казанского национального исследовательского технологического университета.
Особенности и потенциал социально ответственного поведения экономических субъектов в условиях несовершенного финансового рынка.
- 4. Варавин Е.В.** – доцент Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева, **Козлова М.В.** – профессор Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева, **Рахметкалиева М.Т.** – преподаватель Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева, **Бегимбаева И.Б.** – преподаватель Восточно-Казахстанского государственного технического университета им. Д. Серикбаева.
Развитие инструментов «зеленого» финансирования в Республике Казахстан.
- 5. Гламазда А.В.** – студент филиала МГУ им. М.В. Ломоносова в городе Севастополе.
Макроэкономические последствия выхода Британии из Европейского союза.

6. **Граница Ю.В.** – доцент Университета Лобачевского. *Расчет интегрального показателя риска существенного искажения путем оптимизации весов рискованных компонент.*
7. **Дмитриева Н.Ю.** – старший преподаватель Университета Лобачевского,
Сучкова А.С. – магистрант Университета Лобачевского. *Блокчейн и банковский сектор России сегодня и завтра.*
8. **Дружиловская Т.Ю.** – профессор Университета Лобачевского,
Дружиловская Э.С. – доцент Университета Лобачевского. *Развитие и перспективы учетно-аналитического обеспечения деятельности организаций финансового сектора экономики.*
9. **Ермошина Т.В.** – доцент Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П. Огарёва. *Риски инновационного развития территории (на примере Республики Мордовия).*
10. **Ефремова М.В.** – профессор Университета Лобачевского,
Богатырева Л.Г. – доцент Университета Лобачевского. *Анализ финансово-экономических показателей в гостиничном менеджменте.*
11. **Жильцова Ю.В.** – доцент Университета Лобачевского,
Жильцова А.В. – магистрант Университета Лобачевского. *Кредитная история России в Международном валютном фонде.*
12. **Золотов А.В.** – профессор Университета Лобачевского,
Демичева Т.Н. – доцент Университета Лобачевского. *Динамика затрат труда в финансовом секторе экономики.*
13. **Ибрагимов Б.Б.** – соискатель Центра повышения квалификации юристов государственного налогового комитета Республики Узбекистан. *Пути совершенствованию налогового администрирования в Республике Узбекистан.*
14. **Иваньковский С.Л.** – доцент Университета Лобачевского,
Самочадин А.М. – ассистент Университета Лобачевского,
Башар Мартакуш – аспирант Университета Лобачевского. *Мероприятия по совершенствованию рынка страховых услуг по страхованию грузов.*
15. **Кабанов С.С.** – доцент Нижегородского института управления – филиала РАНХиГС. *Факторы и причины инфляционных процессов в экономике РФ.*

16. **Кислова Е.Г.** – доцент Нижегородского института управления – филиала РАНХиГС.
Анализ взаимовлияния факторов развития банковской системы.
17. **Кокин А.С.** – профессор Университета Лобачевского,
Осколков И.М. – доцент Университета Лобачевского,
Костюнина А.С. – магистрант Университета Лобачевского.
Объём страховых премий, основные проблемы и перспективы развития рынка страховых услуг РФ.
18. **Кокин А.С.** – профессор Университета Лобачевского,
Осколков И.М. – доцент Университета Лобачевского,
Сорокина Е.А. – магистрант Университета Лобачевского.
Анализ валютного рынка Российской Федерации за 2016-2018 годы.
19. **Кравченко А.С.** – студент Университета Лобачевского.
Возможность использования налоговых льгот по налогу на прибыль в современных социально-экономических и нормативно-правовых условиях.
20. **Никулина Н.Н.** – доцент Университета Лобачевского,
Суходоева Л.Ф. – доцент Университета Лобачевского,
Березина С.В. – доцент Университета Лобачевского
Суходоев Д.В. – доцент Университета Лобачевского.
Добровольное медицинское страхование как гарантия получения помощи.
21. **Попова Е.М.** – профессор Санкт-Петербургского государственного экономического университета.
Трансформация инвестиционно-финансового посредничества в условиях цифровизации экономики.
22. **Пыхтеева И.В.** – студент Университета Лобачевского,
Виноградов А.В. – студент Университета Лобачевского,
Абдурахманова А.Ф. – студент Университета Лобачевского,
Петров М.А. – студент Университета Лобачевского.
Тонкая капитализация – уход от налогов или защита от убыточного производства?
23. **Ромашова И.Б.** – профессор Университета Лобачевского.
Инновационные направления повышения эффективности филиальной сети коммерческих банков.
24. **Ромашова И.Б.** – профессор Университета Лобачевского,
Спирина Е.А. – студент Университета Лобачевского.
Инновации в системе мотивации и вовлеченности персонала при организации продаж в коммерческом банке.

25. **Русакова Т.Ю.** – доцент Университета Лобачевского.
Механизм формирования и использования бенчмаркинга на предприятиях.
26. **Семенова Н.Н.** – профессор Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П. Огарёва,
Ермошина Т.В. – доцент Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П. Огарёва.
Налоговое стимулирование развития инвестиционных процессов в Российской Федерации.
27. **Суворова Л.В.** – доцент Университета Лобачевского.
Модель COSO в российской практике.
28. **Удалов О.Ф.** – профессор Университета Лобачевского,
Маслова Т.Е. – ассистент Университета Лобачевского.
Модель краудфандингового финансирования инвестиционного рынка РФ.
29. **Фетисов В.Д.** – профессор Университета Лобачевского,
Фетисова Т.В. – доцент Университета Лобачевского.
Финансы физических лиц в условиях цифровизации экономики России.
30. **Чернов В.А.** – профессор Университета Лобачевского.
Методы бережливого производства как инструмент устойчивого развития в цифровой экономике.
31. **Чугунов В.И.** – доцент Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П. Огарёва,
Аль-Шаили М.Х.Х. — аспирант Национального исследовательского Мордовского государственного университета им. Н.П. Огарёва.
Теория и практика финансового обеспечения инвестиционной деятельности в субъекте Федерации.
32. **Шашкина М.Е.** – доцент Университета Лобачевского.
Инновационные финансовые инструменты инвестирования средств населения.
33. **Шерегов Н.А.** – доцент Университета Лобачевского.
Изучение НДС в виде описания функциональных требований к корпоративной ИС.
34. **Яшина Н.И.** – профессор Университета Лобачевского,
Гришунина И.А. – старший преподаватель Университета Лобачевского,
Новикова В.С. – ассистент Университета Лобачевского,
Савиных Л.А. – ассистент Университета Лобачевского.

Анализ эффективности финансирования системы здравоохранения регионов России.

35. **Яшина Н.И.** – профессор Университета Лобачевского, **Кашина О.И.** – старший преподаватель Университета Лобачевского, **Петров С.С.** – доцент Университета Лобачевского, **Прончатова-Рубцова Н.Н.** – ассистент Университета Лобачевского. *Методологический инструментарий анализа информации торгового терминала о котировках ценных бумаг российских компаний для диагностики притоков и оттоков капитала на фондовой бирже.*
36. **Яшина Н.И.** – профессор Университета Лобачевского, **Чеснокова Л.А.** – ассистент Университета Лобачевского. *Обеспечение финансовой устойчивости регионов на основе распределения налогов в условиях волатильности экономики.*

Круглый стол

РАЗВИТИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ ФИНАНСОВОГО МОНИТОРИНГА

Руководитель – заместитель руководителя Межрегионального управления Федеральной службы по финансовому мониторингу по ПФО **Колбасов Владимир Алексеевич**

Соруководитель – заместитель начальника отдела анализа и оценки рисков Межрегионального управления Федеральной службы по финансовому мониторингу по ПФО **Анцыгин Алексей Валерьевич**

Секретарь:

доцент **Фетисова Татьяна Владимировна**

Время и место проведения:

10.00 – 12.00, 12.30 – 14.00

Институт экономики и предпринимательства ННГУ

Пр. Ленина, д. 27, ауд. 123

1. **Атаниязов Ж.Х.** – профессор Ташкентского финансового института. *The directions of strengthening the financial security of the state in the context of globalization.*

2. **Власова В.К.** – магистрант Университета Лобачевского.
Риски использования электронных платежных систем в противозаконной деятельности.
3. **Евлахова Ю.С.** – профессор Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).
Определение уязвимостей российских системно значимых банков к риску отмыывания денег.
4. **Исроилов Б.И.** – профессор Центра повышения квалификации юристов при Министерстве Юстиции Республики Узбекистан.
Национальная система оценки рисков в Узбекистане.
5. **Квашнин С.С.** – доцент Университета Лобачевского,
Рокунова О.В. – заведующий сектором контроля качества образовательного процесса Университета Лобачевского.
Криптовалюты и вопрос их регулирования.
6. **Конева А.В.** – магистрант Университета Лобачевского,
Яшина Н.И. – профессор Университета Лобачевского.
Методологические аспекты оценки эффективности финансирования государственных закупок с целью совершенствования деятельности Росфинмониторинга.
7. **Прохорова Е.С.** – магистрант Университета Лобачевского,
Кравченко В.С. – доцент Университета Лобачевского.
К вопросу о финансовом мониторинге как виде государственного финансового контроля в Российской Федерации.
8. **Фадеева Д.А.** – магистрант Университета Лобачевского.
Правонарушения на этапах заключения и исполнения государственных (муниципальных) контрактов и меры ответственности.
9. **Фетисова Т.В.** – доцент Университета Лобачевского,
Фетисов В.Д. – профессор Университета Лобачевского.
Правовые аспекты цифровизации финансов в контексте ПОД/ФТ.

Секция 4 Section 4

PUBLIC POLICY AND MANAGEMENT: PERSPECTIVES AND ISSUES

Руководитель секции — зав.кафедрой мировой экономики таможенного дела, д.э.н., доцент **Горбунова Мария Лавровна**

Chair Mariia L. Gorbunova, National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.

Секретарь секции — доцент мировой экономики таможенного дела, к.э.н., доцент **Храмова Ирина Юрьевна**

Moderator Irina Yu. Khramova,
National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.

01 июня: 10.00–12.00, 12.30–14.00

Институт экономики и предпринимательства ННГУ
Пр. Ленина, д. 27, конференц-зал

June, 6: 10.00–12.00, 12.30–14.00

Institute of Economics and Entrepreneurship
27, Lenin pr., conference hall

- 1 Marina Yu. Malkina** — National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
Influence of Industrial Structure of Economy on Sub-federal Budget Tax Revenues: Russian Case Study
- 2 Mohammed Hussein Kadhim Al Masoodi, Mohammed abd ali Jasim Alghazali** — University of Kerbala.
Public Expenditures Productivity in Iraq and the Problematic Disparity of Time Line During the fiscal Year
- 3 Salim Awad Hadi Alzabari, Omar Hussam Abbas** — University of Baghdad.
The Effect of Selective Taxation in Determining Consumer Behavior of Harmful goods
- 4 Yulia A. Grinevich, Irina Yu. Khramova, Anna V. Vinogradova, Lyudmila A. Efimova** — Lobachevsky state university of Nizhny Novgorod.
The Impact of the Internationalization of University Educational Programs on the Innovative Development of a Region

- 5 **Alaa Farhan Talib** — University of Kerbala.
University Administration for Higher Education Institutions in Iraq Motives and Ways of Development
- 6 **Amr Eldeeb** — National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
Issues of Egypt's Economy: 2014-2019
- 7 **Anna F. Chernova** — National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
“One Belt and One Road” Initiative as the Key Aspect of Economic Integration in Eurasia
- 8 **Natalia A. Berenkova** — National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
Russian Economic Policy in Levant Region: Main Perspectives and Issues
- 9 **Mariia L. Gorbunova, Elena Yu. Livanova. Tatiana S. Morozova** — National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
External Debt and Developing Countries: Structural Aspects
- 10 **Akil Jebur Ali** — Ministry of Education, Republic of Iraq, National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
Evaluation of the Financial Impact of International Political Risks for the Russian National Economy
- 11 **Shatha Abdul Hussein Jebur, Anwar Mustafa Hasan** — Technical College of Management, Baghdad
Using of liquidity Ratios and Profitability in Evaluating Financial Performance: An Empirical Study
- 12 **Jaafar Mahfoud** —National Research Lobachevsky State University of Nizhny Novgorod.
Economic Growth and Innovative in the Transitional Economies